

PRODUCT INFORMATIEBLAD

**DIBO-JMB-M 200>500 BAR 18>30 LITER TRAILER**



Scan hier uw QR-code  
met uw smartphone.  
Of kijk op [www.DiBO.nl](http://www.DiBO.nl)

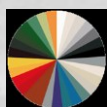


**DIBO-JMB-M TRAILER 200 T/M 500 BAR 18LITER P/M**

De JMB-M warmwaterhogedrukreiniger is dankzij zijn eigen krachtbron en autonome werking, ook op plaatsen waar geen elektriciteit voorzien is, makkelijk inzetbaar.


Door zijn keuzemogelijkheid om met koud of warm water te reinigen, is hij uitermate geschikt voor een brede waaier reinigingsklussen.

De doelmatige schikking van motor- en bedieningscompartiment én de mogelijkheid om met gesloten beschermkap te werken, maken van de JMB-M een hogedrukunit die geluidsoverlast voorkomt en overal inzetbaar is.



Kap is gemaakt van rotatie gegoten dubbelwandig polyethyleen, waardoor u keuze heeft deze **in uw eigen kleur** te bestellen.



- ❖ De JMB-M, gebouwd volgens Europese richtlijn 2007/46/EG
- ❖ Kap extra geluidsgeïsoleerd (dubbele wand) geluid 85 dB 
- ❖ Door rotatie gegoten polyethyleen, slagvaste kap

Aan de achterzijde van unit is het bedieningspaneel gemonteerd, met daarop de volgende functies:

- ❖ Start-/contact-/stop schakelaar
- ❖ Brander-schakelaar
- ❖ Thermostaat
- ❖ Urenteller
- ❖ Motorcontrole systeem met diverse verklikkerlichten
- ❖ Standaard voorzien van lage en hogedruk haspels



Eveneens zijn hier twee haspels opgebouwd, een hoge- en lagedrukslanghaspel waarmee de actieradius van deze mobiele reiniger nog verder wordt vergroot.

Uit veiligheidsoverwegingen is de JMB-M als eerste in zijn soort, volledig met een 12VDC-sturing opgebouwd.

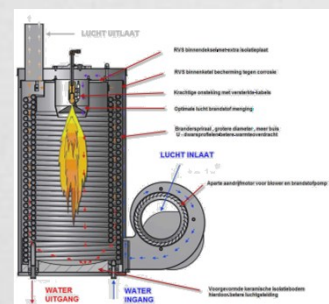
### Branderketel met vlambewaking

Als verwarmingssysteem wordt de nieuwe Green Boiler geïnstalleerd. Het grote voordeel van dit systeem is een lage uitstoot van schadelijke uitlaatgassen in combinatie met een laag brandstof verbruik 18% lager verbruik dan een conventionele branderketel.

Branderketel is voorzien van een onafhankelijke motor van 180 W en een brandstofklep met 3s opkomvertraging.

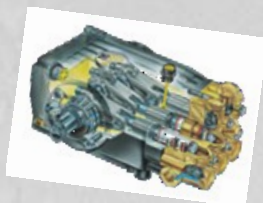
#### Technische gegevens

Merk:	DiBO Greenboiler
Vermogen	110 kW
Werkdruk:	500 bar
Opgave max. temp.:	115 °C
Verbruik vollast	:ca. 8 l/h
Spanning:	12 VDC



- ❖ Greenboiler met vlambewaking 92% rendement
- ❖ Besparing met greenboiler 18%
- ❖ Besparing met warmte wisselaar 15%
- ❖ **Brandstofbesparing 33%**



**DIBO-JMB-M TRAILER 200 T/M 500 BAR 18LITER P/M****Pomp:**

Dankzij een radiale pomp met 3 keramische plunjers, een messing/vernikkelde pompkop en een branderketel met onafhankelijke motor ontstaat een enorme krachtbron die daarbij zeer onderhoudsvriendelijk is. Pomp beveiligd tegen te hoge ingangstemperatuur tot maximaal 40°C zichtbaar via storingslampje.

**Motor:**

LOMBARDINI watergekoelde industriële dieselmotor, door intercooler welke aangesloten op de hogedruk pomp, waardoor er extra voorverwarming ontstaat van 20 KW.

Motor wordt gekoeld d.m.v. intercooler in combinatie met luchtkoeling met aan onderzijde een ventilator, welke door speciaal geluidsgeïsoleerd kanaal naar buiten wordt gevoerd. (achterzijde)

De omgevingstemperatuur wordt hierdoor  $\pm 15C$  en geluid gedempt 85 dB.

Deze motor zal slechts op 2.450 t/min draaien, bij vier cilinder 2.600 t/min wat een overschot van ca. 6 kW met zich meebrengt.

Dit betekent concreet dat dit zowel qua energieverbruik als qua geluidsoverlast positieve gevolgen heeft.

Tevens heeft de motor een extra grote carterpan voor een betere oliekoeling en een langere service interventie tijd naar ongeveer 300 werkuren.

De complete bedrijfsspanning als ook de verschillende bijhorende componenten zijn op 12 VDC uitgerust. Zo heeft men een extra grote alternator van 45 A en een gloeirelais met automatische gloeitijd, alle op 12 VDC. De dieselfilter is uitgerust met een elektrische stopklep die bij een eventuele storing de motor automatisch uitschakelt.

**Brandstoftank:**

Dieseltank met een inhoud van 80 liter inhoud en volumemeter.

Tevens is deze voorzien van droogloop beveiliging via storingslampje zichtbaar.

De inhoud van de tank is ruim voldoende bemeten.

**Vorstbeveiliging:**

Voor de intercooler is een driedelige koppeling aangebracht, voor indien nodig via een externe slang antivries toe te voegen.

## DIBO-JMB-M TRAILER 200 T/M 500 BAR 18LITER P/M

### Watertank:



Door rotatie gegoten polyethyleen watertank, heeft een inhoud van 500 Liter.

- ❖ Voorzien van een droogloop beveiliging, melding via storingslampje.
- ❖ Aftap mogelijkheid aan voorzijde van de trailer.
- ❖ Watertank voorzien van ontluchting en overloop.
- ❖ Garantie:2 jaar op montage- en fabricagefouten \*\*  
\*\* (aantoonbaar onderhoud door erkende DiBO dealer)

### Standaard toebehoren:

- ❖ Haspel lagedruk: 25 meter.
- ❖ Haspel hogedruk 40 meter.
- ❖ Standaard lans met pistool.

<b>Code</b>	<b>Model Bar</b>	<b>Water/ opbrengst</b>	<b>Max. water. Temp. °C</b>	<b>Vermogen KW motor</b>	<b>Vermogen KW boiler</b>	<b>Afmetingen</b>	<b>Gewicht</b>
<b>1.129.365</b>	200-18	180-1080	150-30	12.5	110	3500x1750X1600	740
<b>1.130.485</b>	200-30	180-1800	150-30	18.9	110	3500x1750X1600	870
<b>1.130.665</b>	350-18	180-1080	150-30	18.9	110	3500x1750X1600	870
<b>1.130.875</b>	500/18	180-1080	150-30	26	85	3500x1750X1600	890
<b>1.232.050</b>	optie	doseerpomp	Anti kalk systeem				
<b>1.232.****</b>	optie	haspel	RVS				